

SB Saugstationen

An SB-Sauger für Tankstellen werden besondere Anforderungen gestellt, die von all unseren SB-Modellen erfüllt werden. Lieferbar mit 1 oder 2 Motoren. Alle Modelle mit einfachem Textilfiltersystem für problemlose Wartung. Alle SB Sauger sind mit elektrischem Münzprüfer standardmäßig ausgestattet.



Die in erster Linie für Tankstellen entwickelte SB-Reihe ist für die harten Bedingungen im Freien bei jeder Witterung ausgelegt. Die SB-Reihe ist so konzipiert, daß auch Anwender, die mit dem Sauger nicht vertraut sind, die von ihnen gewünschten Ergebnisse erzielen. Die Wartung ist schnell und einfach, damit der Sauger immer für Ihre Kunden einsatzbereit ist und das mit einem minimalen Aufwand Ihrerseits.

Hervorragende Saugkraft. Tandem Modelle haben 2 Saugmotoren und Saugschläuche. Lieferbar für Euromünzen, Landeswährung oder Wertmarken.



Abb. ähnlich

● Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
Einlegetuchfilter					
	Einlegetuchfilter Ø 375x350 mm	17069	1	●	●
System 50 Saugschläuche					
	Saugschlauch, Ø 50 mmx5 m	64084	1	●	●
System 50 Fugendüsen / konische Düsen					
	Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	●	●
Sonstiges					
	Münzer Euro/WM 12VDC eL.WH-EMP	302000305	1	●	●






Modell	SB STATION	SB TANDEM
Artikel-Nr.	65481	65482
Produkteigenschaften		
Softstart	●	●
2 Saugschläuche		●
Robustes Fahrwerk/Rahmen	●	●
Filtersystem textil	●	●
Bürstenloser, langlebiger 1-Phasen-Motor		








SB Saugstationen

Modell	SB STATION	SB TANDEM
Artikel-Nr.	65481	65482
Produkteigenschaften		
Automatische Schlauchrückholung	●	●
Zwei Motoren		●
Schlauchhalterung	●	●
Technische Spezifikationen		
Leistung p _{max} (W)	1700	2 x 1700
Leistung p _{iec} (W)	1400	2 x 1400
Netzanschluss (V/~ /Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Luftmenge (l/min.)	4000	2 x 4000
Unterdruck (mbar/kPa)	235/23.5	2 x 235/23.5
Arbeitsgeräusch (dB(A))	75	75
Max. Behältervolumen (l)	30	2 x 30
Hauptfiltertyp	Needle felt	Needle felt
Abmessungen L x B x H (mm)	822x546x2034	1183x546x2034
Gewicht (kg)	90	115

● Serienmäßige Ausstattung, ○
Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
System 50 Fugendüsen / konische Düsen					
	Fugendüse Ø50X370 PE	7102	1	●	●
	Gummidüse Ø 50 mm	19936	1	○	○
	Gummidüse, flach, Ø 50 mm	31244	1	○	○
	Schrägrohrdüse Ø 50 mm	7868	1	○	○
Einlegetuchfilter					
	Einlegetuchfilter Ø 375x350 mm	17069	1	●	●

SB Saugstationen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	SB STATION	SB TANDEM
System 50 Saugbürsten und konische Düsen					
	Grobschmutzdüse Ø 50x175 mm	5153	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Pinseldüse, rund, Ø58MM	40458	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sonstiges					
	Münzer Euro/WM 12VDC el.WH-EMP	302000305	1	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Wertmarke 26,0x2,3 VPE 50 Stk.	5544	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
System 50 Saugschläuche					
	Saugschlauch, Ø 50 mmx5 m	64084	1	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
System 50 Saugrohre					
	Absaugadapter Ø 50-36 mmx125 mm	40452	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verlängerungsrohr, gebog., Ø 50-36 mm	15341	1	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>