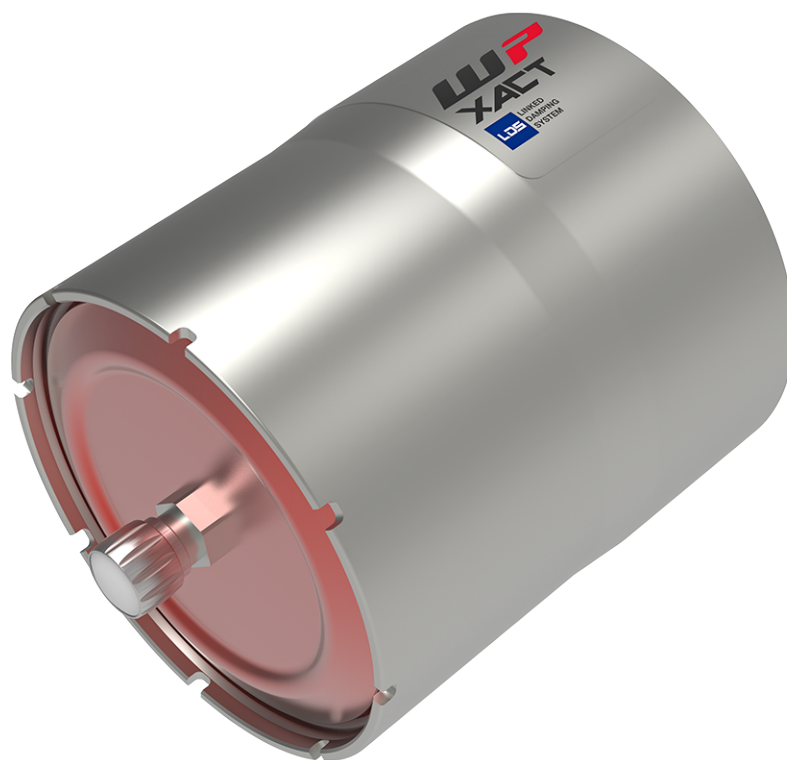


MONTAGEANLEITUNG

Bladder Kit OEM Link

Art.-Nr. 53000290de



Lesen Sie diese Montageanleitung genau und vollständig, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Die Montageanleitung wurde nach dem neuesten Stand dieser Baureihe erstellt. Wir behalten uns jedoch das Recht vor, im Zuge der konstruktiven Weiterentwicklung, Änderungen vorzunehmen, ohne gleichzeitig diese Montageanleitung zu berichtigen.

Auf eine Beschreibung von allgemeinen Werkstattarbeitsweisen wird verzichtet. Ebenso werden Sicherheitsregeln, wie sie im Werkstattalltag gelten, nicht angeführt. Es wird davon ausgegangen, dass die Arbeiten von einem Mechaniker mit abgeschlossener Ausbildung vorgenommen werden.

Alle enthaltenen Angaben sind unverbindlich. Die WP Suspension GmbH behält sich insbesondere das Recht vor, technische Angaben, Preise, Farben, Formen, Materialien, Dienst- und Serviceleistungen, Konstruktionen, Ausstattungen und Ähnliches ohne vorherige Ankündigung und ohne Angabe von Gründen zu ändern bzw. ersatzlos zu streichen, sie an lokale Gegebenheiten anzupassen sowie die Fertigung eines bestimmten Modells ohne vorherige Ankündigung einzustellen. WP Suspension übernimmt keine Haftung für Liefermöglichkeiten, Abweichungen von Abbildungen und Beschreibungen sowie Druckfehler und Irrtümer. Die abgebildeten Modelle enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

© 2022 WP Suspension GmbH, Mattighofen Österreich

Alle Rechte vorbehalten

Nachdruck, auch auszugsweise sowie Vervielfältigungen jeder Art nur mit schriftlicher Genehmigung des Urhebers.

WP Suspension GmbH
Stallhofnerstraße 3
5230 Mattighofen, Österreich

Dieses Dokument ist gültig für folgende Modelle:

Bladder Kit OEM Link (ZF10011)



1	DARSTELLUNGSMITTEL	3
1.1	Verwendete Symbole	3
1.2	Benutzte Formatierungen	3
2	SICHERHEITSHINWEISE	4
2.1	Korrekturer Einbau	4
2.2	Montageanleitung	4
2.3	Sicherheitshinweise	4
2.4	Gefahrengrade und Symbole.....	4
2.5	Arbeitsregeln	4
3	WICHTIGE HINWEISE	5
3.1	Herstellergarantie, Gewährleistung.....	5
3.2	Betriebsmittel, Hilfsstoffe.....	5
3.3	Ersatzteile, Zubehör	5
3.4	Abbildungen.....	5
4	ARBEITEN	6
4.1	Federbein ausbauen	6
4.2	Feder ausbauen	6
4.3	Stoßdämpfer zerlegen	7
4.4	Reservoir ausbauen	8
4.5	Bladder Kit einbauen	8
4.6	Stoßdämpfer zusammenbauen.....	9
4.7	Stoßdämpfer entlüften und füllen	12
4.8	Stoßdämpfer mit Stickstoff füllen	16
4.9	Feder einbauen	16
4.10	Federbein einbauen	18
5	TECHNISCHE DATEN	19
5.1	Bladder Kit	19
6	BETRIEBSSTOFFE	20
7	HILFSSTOFFE	21
8	SPEZIALWERKZEUGE	22
9	NORMEN.....	25
10	ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS.....	26
	INDEXVERZEICHNIS	27

1.1 Verwendete Symbole

Nachfolgend wird die Verwendung bestimmter Symbole erklärt.



Kennzeichnet eine erwartete Reaktion (z. B. eines Arbeitsschrittes oder einer Funktion).



Kennzeichnet eine unerwartete Reaktion (z. B. eines Arbeitsschrittes oder einer Funktion).



Kennzeichnet einen Seitenverweis (Mehr Informationen sind auf der angegebenen Seite nachzulesen).



Kennzeichnet eine Angabe mit weiterführende Informationen oder Tipps.



Kennzeichnet das Ergebnis aus einem Prüfschritt.



Kennzeichnet das Ende einer Tätigkeit inklusive eventueller Nacharbeiten.

1.2 Benutzte Formatierungen

Nachfolgend werden die verwendeten Schriftformatierungen erklärt.

Eigename	Kennzeichnet einen Eigennamen.
Name[®]	Kennzeichnet einen geschützten Namen.
Marke[™]	Kennzeichnet eine Marke im Warenverkehr.
<u>Unterstrichene Begriffe</u>	Verweisen auf technische Details des Fahrzeuges oder kennzeichnen Fachwörter, die im Fachwortverzeichnis erklärt sind.

2.1 Korrekter Einbau

Ein korrekter Einbau analog zur Originalkomponente und laut Anleitung des Fahrzeugherstellers ist unerlässlich, um ein Maximum an Sicherheit und Funktionalität gewährleisten zu können.

Der Einbau der Fahrwerkskomponente bei einem WP Authorized Center wird daher empfohlen.

2.2 Montageanleitung

Lesen Sie unbedingt diese Montageanleitung genau und vollständig, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Sie enthält viele Informationen und Tipps, die Ihnen die Montage der Fahrwerkskomponente erleichtern werden. Das Vorhandensein der entsprechenden WP-Spezialwerkzeuge und der Arbeitsplatz- und Werkstattausrüstung wird vorausgesetzt.

2.3 Sicherheitshinweise

Für einen sicheren Umgang mit dem beschriebenen Produkt sind einige Sicherheitshinweise zu beachten. Lesen Sie deshalb diese Anleitung und alle weiteren Anleitungen im Lieferumfang aufmerksam durch. Die Sicherheitshinweise sind im Text optisch hervorgehoben und an den relevanten Stellen verlinkt.

Info

An gut sichtbaren Stellen des beschriebenen Produktes sind verschiedene Hinweis- und Warnhinweisaufkleber angebracht. Entfernen Sie keine Hinweis- oder Warnhinweisaufkleber. Fehlen diese, können Sie oder andere Personen Gefahren nicht erkennen und sich deshalb verletzen.

2.4 Gefahrengrade und Symbole



Warnung

Hinweis auf eine Gefahr, die wahrscheinlich zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn nicht die entsprechenden Vorkehrungen getroffen werden.

2.5 Arbeitsregeln

Für einige Arbeiten sind Spezialwerkzeuge notwendig. Diese sind nicht Bestandteil der Fahrwerkskomponente, können aber unter der angegebenen Nummer in Klammern bestellt werden.

Teile, die nicht wiederverwendet werden können (z. B. Dichtungen, Dichtringe, O-Ringe), beim Zusammenbau durch neue Teile ersetzen.

Für einige Schraubfälle ist ein Schraubensicherungsmittel (z. B. **Loctite**[®]) erforderlich. Spezifische Hinweise des Herstellers bei der Verwendung beachten.

Teile, die nach dem Zerlegen wiederverwendet werden sollen, reinigen und auf Beschädigung und Verschleiß kontrollieren. Beschädigte oder verschlissene Teile wechseln.

Nach Abschluss einer Reparatur oder eines Service die Betriebssicherheit der Fahrwerkskomponente sicherstellen.

3.1 Herstellergarantie, Gewährleistung

Die im Serviceplan vorgeschriebenen Arbeiten müssen ausschließlich in einem WP Authorized Center durchgeführt werden, da sonst jeglicher Garantieanspruch verloren geht. Bei Schäden und Folgeschäden, die durch Manipulationen und/oder Umbauten an der Fahrwerkskomponente verursacht wurden, kann keine Herstellergarantie gewährt werden.

3.2 Betriebsmittel, Hilfsstoffe

Es sind die in der Bedienungsanleitung genannten Betriebs- und Hilfsstoffe gemäß Spezifikation zu verwenden.

3.3 Ersatzteile, Zubehör

Verwenden Sie zu Ihrer Sicherheit nur Ersatzteile und Zubehörprodukte, die von WP freigegeben und/oder empfohlen sind und lassen Sie diese in einem WP Authorized Center montieren. Für andere Produkte und daraus entstandene Schäden übernimmt WP keine Haftung.

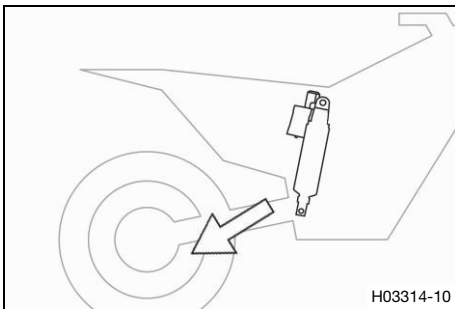
Einige Ersatzteile und Zubehörprodukte sind bei den jeweiligen Beschreibungen in Klammern angegeben. Ihr WP Authorized Center berät Sie gerne.

3.4 Abbildungen

Die in der Anleitung dargestellten Abbildungen enthalten zum Teil Sonderausstattungen.

Zur besseren Darstellung und Erklärung können einige Teile ausgebaut oder nicht abgebildet sein. Ein Ausbau für die jeweilige Beschreibung ist nicht immer zwingend notwendig. Beachten Sie die textlichen Angaben.

4.1 Federbein ausbauen

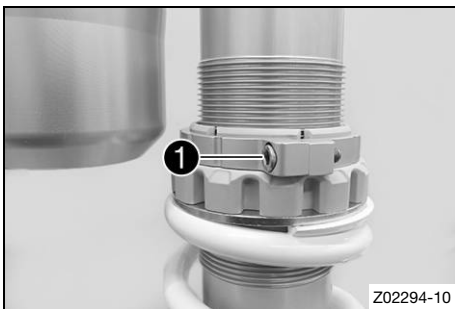


- Federbein laut Bedienungsanleitung ausbauen.

4.2 Feder ausbauen

Bedingung

Federbein ausgebaut.



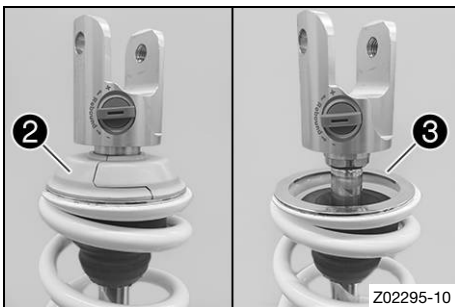
- Federbein in den Schraubstock einspannen.

Vorgabe

Schonbacken verwenden.

- Federlänge im vorgespannten Zustand messen und notieren.
- Schraube 1 lösen.
- Einstellring drehen, bis die Feder vollständig entspannt ist.

Hakenschlüssel (90129051000) (S. 22)

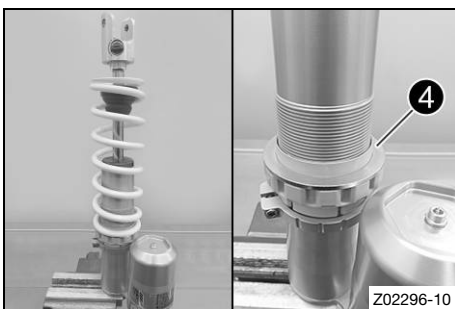


- Federteller 2 entfernen.

Info

Der Federteller ist zweiteilig.

- Scheibe 3 entfernen.



- Feder entfernen.
- Scheibe 4 entfernen.

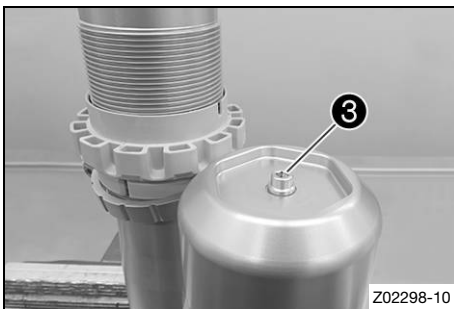
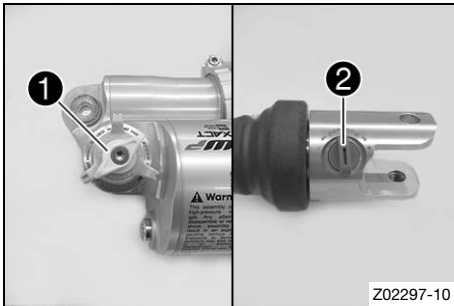
4.3 Stoßdämpfer zerlegen

Vorarbeit

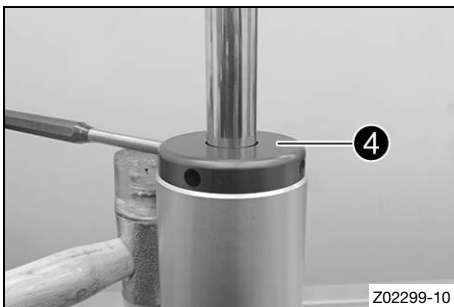
- Feder ausbauen. (📖 S. 6)

Hauptarbeit

- Den Istzustand der Druck- ① und Zugstufendämpfung ② notieren.
- Einstellelemente der Druck- und Zugstufendämpfung komplett öffnen.



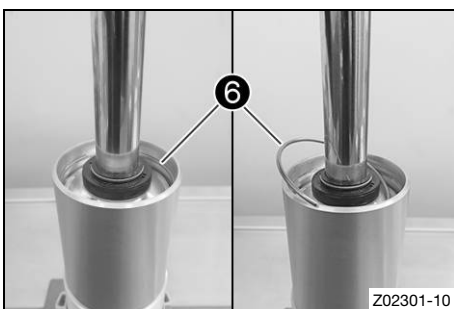
- Schraube ③ langsam öffnen.
✓ Der Stickstoffdruck entweicht.
- Schraube ③ mit O-Ring entfernen.



- Verschlusskappe ④ entfernen.



- Dichtringträger ⑤ hineindrücken.

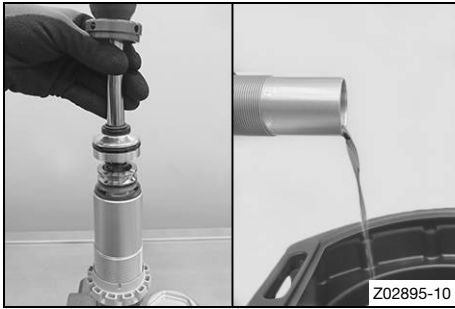


- Sicherungsring ⑥ entfernen.



Info

Innenfläche kontrollieren und nicht zerkratzen. Entstandene Grate ggf. mit Schleifpapier entfernen.



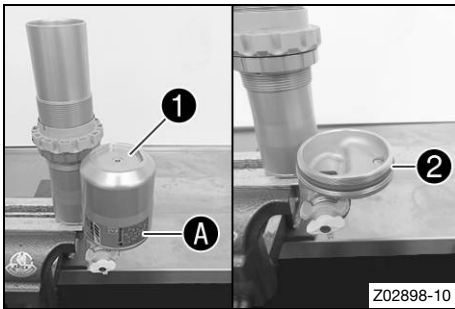
- Kolbenstange entfernen.
- Öl entleeren.



Info

Auffangbehälter unterstellen.

4.4 Reservoir ausbauen



Bedingung

Federbein ausgebaut.

- Reservoir ① im Bereich ① erwärmen und mit Spezialwerkzeug entfernen.

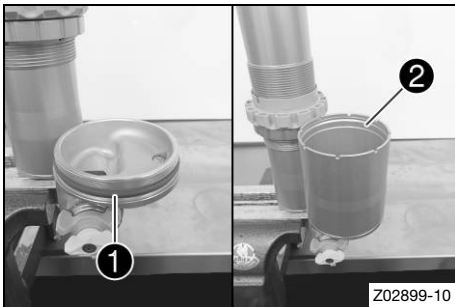
Vorgabe

50 °C

Montagewerkzeug (T18003) (S. 24)

- O-Ring ② entfernen.

4.5 Bladder Kit einbauen



- O-Ring ① schmieren und montieren.

Spezialfett (00062010053) (S. 21)

- Reservoir ② mit Spezialwerkzeug montieren und festziehen.

Vorgabe

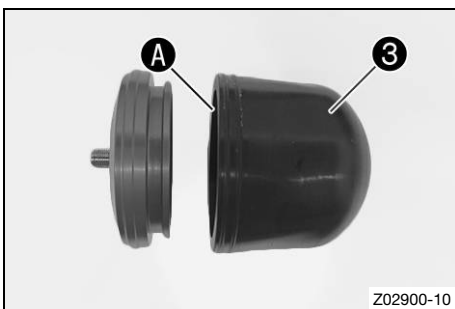
Reservoir

M72x1

60 Nm

Loctite® 2701™

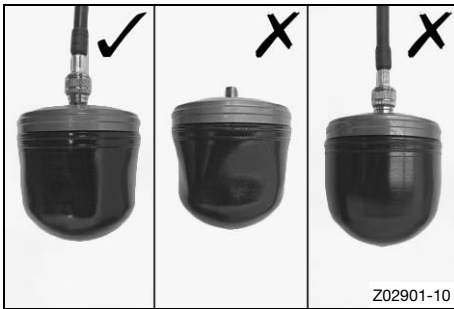
Adapter Reservoir (T1238) (S. 23)



- Bladder ③ im Bereich ① schmieren.

Schmierstoff (T159) (S. 21)

- Bladder auf Verschlusskappe montieren.

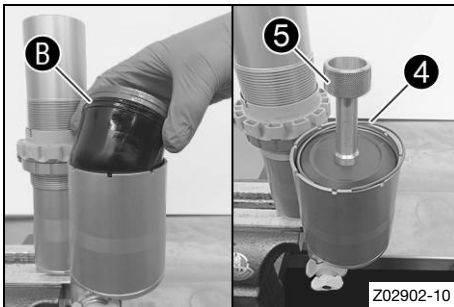


Z02901-10

- Spezialwerkzeug montieren und Bladder Kit mit Luft füllen.

Gabelluftpumpe (79412966100) (📖 S. 22)

- ✓ Der Bladder weist keine Dellen auf und ist nicht zu prall gefüllt.



Z02902-10

- Bladder im Bereich **B** schmieren.

Spezialfett (00062010053) (📖 S. 21)

- Bladder Kit montieren und unter die Ringnut schieben.

- Sicherungsring **4** montieren.

- ✓ Der Sicherungsring rastet deutlich hörbar ein.

- Spezialwerkzeug **5** montieren und Bladder Kit bis zum Sicherungsring herausziehen.

Abzieher (T1560) (📖 S. 24)

4.6 Stoßdämpfer zusammenbauen



Z02897-10

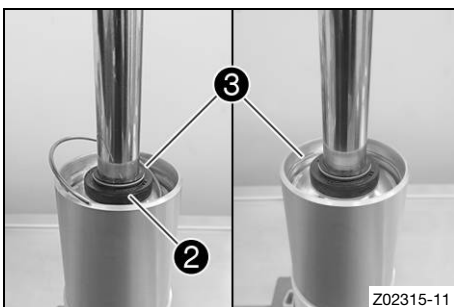
- Stoßdämpferrohr bis ca. zur Hälfte füllen.

Stoßdämpferöl (SAE 2,5) (50180751S1) (📖 S. 20)

- O-Ring **1** des Dichtringträgers schmieren.

Schmierstoff (T158) (📖 S. 21)

- Kolbenstange vorsichtig montieren.



Z02315-11

- Dichtringträger **2** montieren und unter die Ringnut schieben.

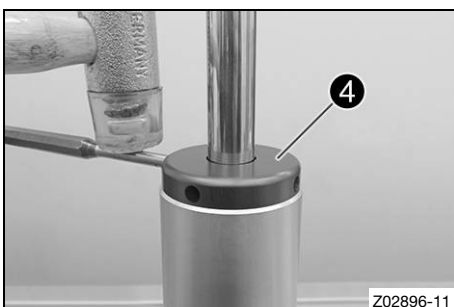
- Sicherungsring **3** montieren.



Info

Innenfläche nicht zerkratzen.

- Kolbenstange herausziehen, damit der Dichtringträger am Sicherungsring anliegt.

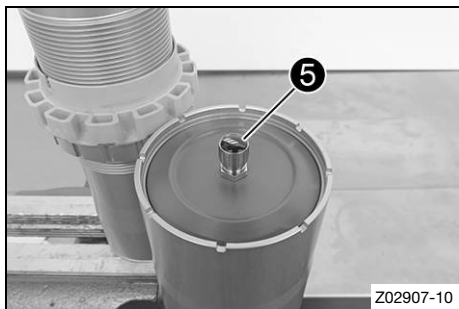


Z02896-11

- Verschlusskappe **4** des Stoßdämpferrohrs montieren.

- Stoßdämpfer entlüften und füllen. (📖 S. 12)

- Stoßdämpfer mit Stickstoff füllen. (📖 S. 16)

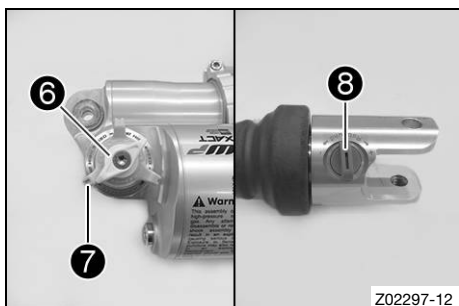


- Ventilkappe **5** mit Spezialwerkzeug montieren.

Vorgabe

Verschlusskappe	8V1	0,25 Nm
-----------------	-----	---------

Ventilkappenwerkzeug (T12134) (📖 S. 22)



Alternativ 1

- Einstellschraube **6** bis zum letzten spürbaren Klick im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Vorgabe

Druckstufendämpfung Lowspeed	
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Komfort	17 Klicks
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Standard	15 Klicks
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Sport	13 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Komfort	18 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Standard	16 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Sport	14 Klicks

- Einstellschraube **7** bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.

- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Vorgabe

Druckstufendämpfung Highspeed	
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Komfort	17 Klicks
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Standard	15 Klicks
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Sport	13 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Komfort	15 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Standard	13 Klicks
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Sport	11 Klicks

- Einstellschraube ⑧ bis zum letzten spürbaren Klick im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Vorgabe

Zugstufendämpfung Lowspeed	
Alle EU-Ausführungen Komfort	22 Klicks
Alle EU-Ausführungen Standard	20 Klicks
Alle EU-Ausführungen Sport	18 Klicks
Zugstufendämpfung Highspeed	
125/250/300 SX, TC 125/250/300, MC 125 2024	15 Klicks
250/450 SX-F, FC 250/450, MC 250F/450F 2024	10 Klicks
350 SX-F, FC 350, MC 350F 2024	20 Klicks

Alternativ 2



Warnung

Unfallgefahr Änderungen der Fahrwerkseinstellung können das Fahrverhalten stark verändern.

Extreme Änderungen der Fahrwerkseinstellung können das Fahrverhalten wesentlich verschlechtern und Bauteile überlasten.

- Nehmen Sie Einstellungen nur innerhalb des empfohlenen Bereiches vor.
- Fahren Sie nach Änderungen zuerst langsam, um das Fahrverhalten abzuschätzen.

- Einstellschraube **6**, **7** und **8** auf die beim Ausbau ermittelte Position bringen.

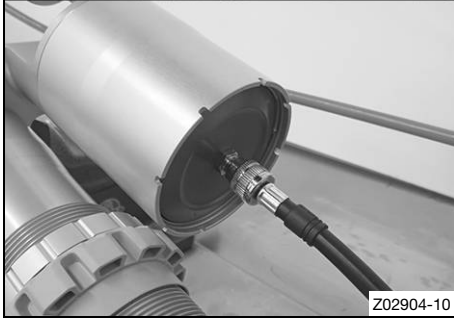
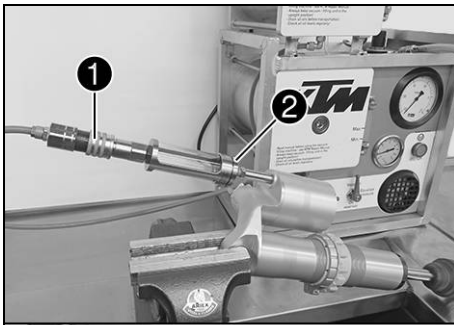
4.7 Stoßdämpfer entlüften und füllen



Info

Bevor mit der Vakuumpumpe gearbeitet wird, muss unbedingt die beige packte Bedienungsanleitung der Vakuumpumpe genau durchgelesen werden.

Einstellelemente der Zug- und Druckstufendämpfung komplett öffnen.



- Stoßdämpfer wie abgebildet einspannen.

Vorgabe

Schonbacken verwenden.

i Info

Der Füllanschluss muss sich an der höchsten Stelle befinden.

Die Kolbenstange fährt während des Füllvorgangs ein und aus - nicht mit der Hand festhalten!

- Schraube vom Füllanschluss entfernen.
- Adapter **1** am Stoßdämpfer montieren.

Vorgabe

Nur handfest festziehen, kein Werkzeug benutzen.

Befülladapter (T1245S) (📖 S. 23)

Befülladapter (T12128) (📖 S. 22)

- Adapter **1** am Anschluss **2** der Vakuumpumpe anschließen.

Vakuumpumpe (T1240S) (📖 S. 23)

- Spezialwerkzeug montieren und Bladder Kit mit Luft füllen.

Vorgabe

0,8 bar

Gabelluftpumpe (79412966100) (📖 S. 22)

- Spezialwerkzeug entfernen.

- Kontrollhebel wie abgebildet einstellen.

✓ Kontrollhebel **External tank** **3** steht auf **Closed**, **Damper** **4** auf **Vacuum** und **Oil reservoir** **5** auf **Vacuum**.

- **On/Off-Schalter** **6** betätigen.

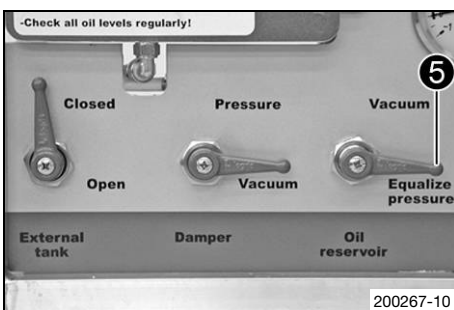
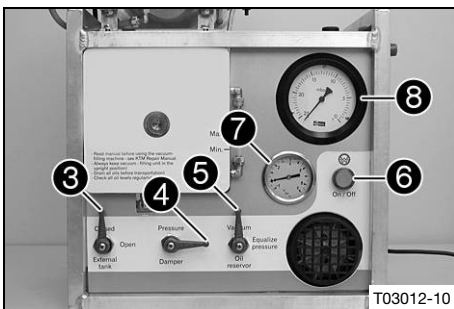
✓ Der Absaugvorgang beginnt.

✓ Die Druckanzeige **7** fällt auf den angegebenen Wert.

< 0 bar

✓ Die Unterdruckanzeige **8** fällt auf den angegebenen Wert.

4 mbar



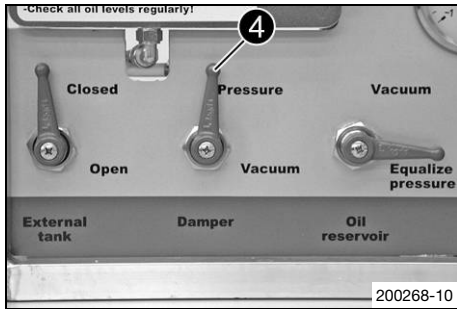
- Sobald die Unterdruckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Oil reservoir** **5** auf **Equalize pressure** drehen.

Vorgabe

4 mbar

✓ Die Druckanzeige steigt auf den angegebenen Wert.

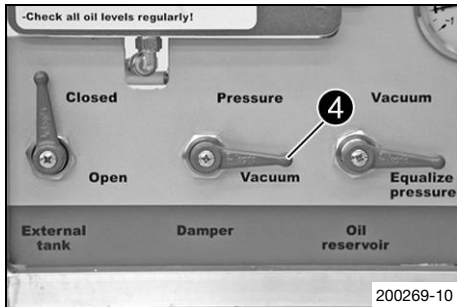
0 bar



- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Damper 4** auf **Pressure** drehen.

Vorgabe

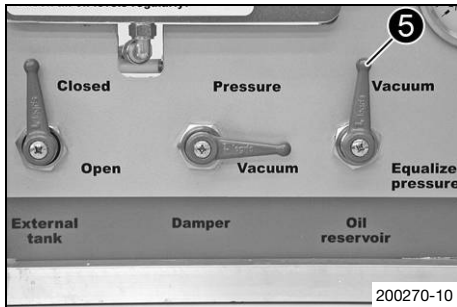
- ✓ Es wird Öl in den Stoßdämpfer gepumpt.
- ✓ Die Druckanzeige steigt auf den angegebenen Wert.



- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Damper 4** auf **Vacuum** drehen.

Vorgabe

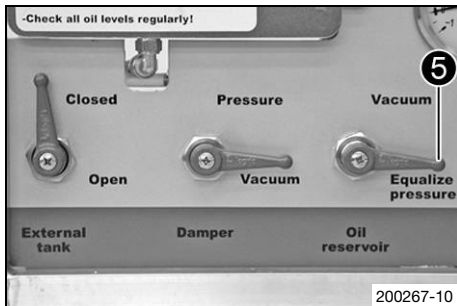
- ✓ Die Druckanzeige fällt auf den angegebenen Wert.



- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Oil reservoir 5** auf **Vacuum** drehen.

Vorgabe

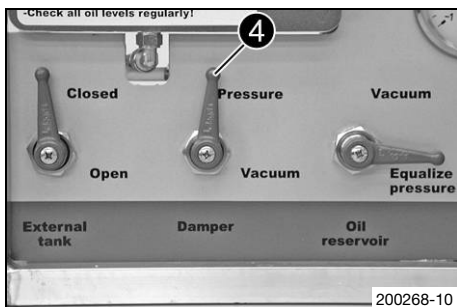
- ✓ Die Unterdruckanzeige fällt auf den angegebenen Wert.



- Sobald die Unterdruckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Oil reservoir 5** auf **Equalize Pressure** drehen.

Vorgabe

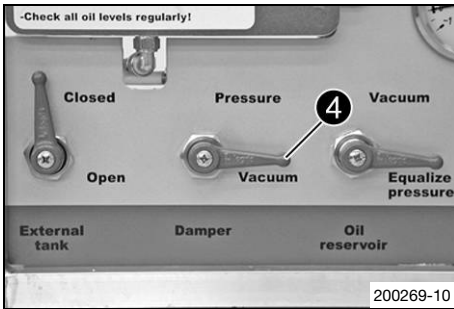
- ✓ Die Druckanzeige fällt auf den angegebenen Wert.



- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Damper 4** auf **Pressure** drehen.

Vorgabe

- ✓ Es wird Öl in den Stoßdämpfer gepumpt.
- ✓ Die Druckanzeige steigt auf den angegebenen Wert.



- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, Kontrollhebel **Damper 4** auf **Vacuum** drehen.

Vorgabe

3 bar

- ✓ Die Druckanzeige fällt auf den angegebenen Wert.

0 bar

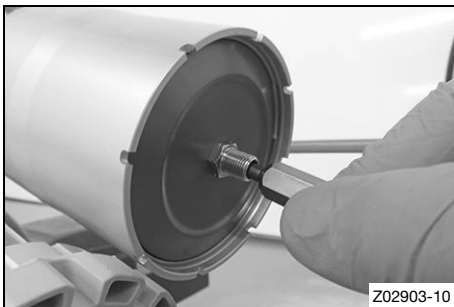
- Sobald die Druckanzeige den angegebenen Wert erreicht hat, **On/Off**-Schalter betätigen.

Vorgabe

0 bar

- ✓ Die Vakuumpumpe ist ausgeschaltet.

- Ventileinsatz entfernen.
- ✓ Der Druck entweicht.
- Ventileinsatz montieren und festziehen.



Z02903-10

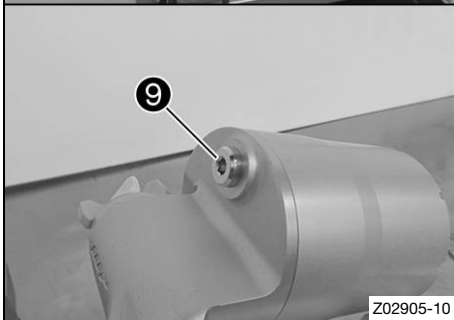
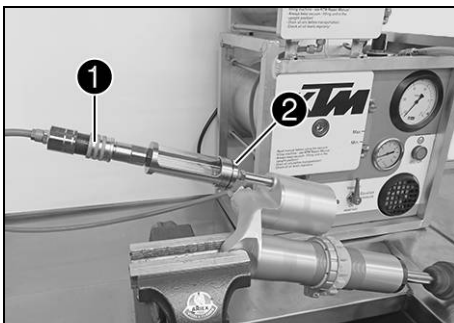
- Adapter **1** vom Anschluss **2** der Vakuumpumpe entfernen.

i Info
Der Füllanschluss muss sich an der höchsten Stelle befinden.

- Adapter entfernen.
- Schraube **9** montieren und festziehen.

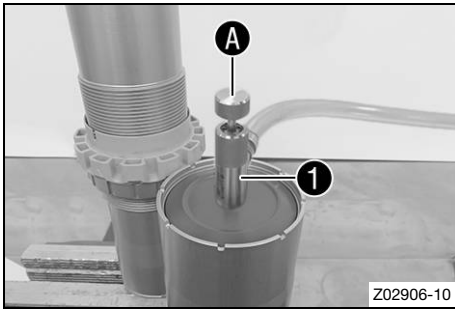
Vorgabe

Schraube Füllanschluss	1/8"	14 Nm
------------------------	------	-------



Z02905-10

4.8 Stoßdämpfer mit Stickstoff füllen



- Stoßdämpfer in den Schraubstock einspannen.

Vorgabe

Schonbacken verwenden.

- Spezialwerkzeug ① am Ventil montieren.

Befülladapter (T1558S) (S. 23)

i Info

Die Kolbenstange ist komplett ausgefahren.

- Spezialwerkzeug an den Druckregler der Füllflasche anschließen.

Füllgas - Stickstoff

- Druckregler einstellen.

Vorgabe

Gasdruck

Alle EU-Ausführungen	8 bar
----------------------	-------

- Füllhahn öffnen.

- Drehgriff A bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen und Stoßdämpfer für mindestens 15 Sekunden füllen.

Vorgabe

Gasdruck

Alle EU-Ausführungen	8 bar
----------------------	-------

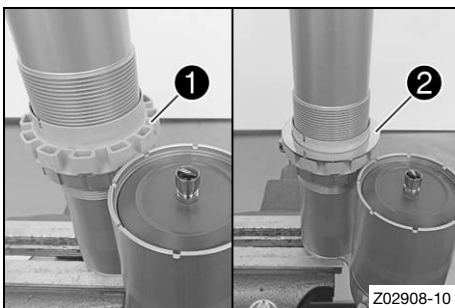
i Info

Anzeige des Druckreglers beachten.

Sicherstellen, dass der Stoßdämpfer mit dem angegebenen Druck gefüllt ist.

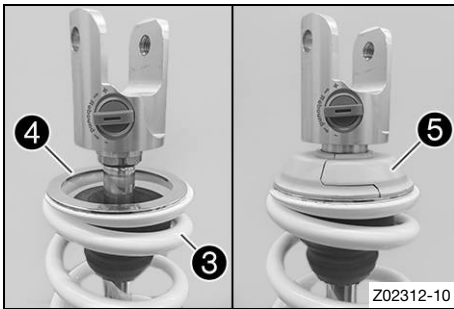
- Drehgriff bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Füllhahn schließen und Spezialwerkzeug entfernen.

4.9 Feder einbauen



- Sicherstellen, dass der Einstellring ① mit Klemmring montiert ist.

- Scheibe ② montieren.



- Gesamte Federlänge im entspannten Zustand messen.
- Feder **3** positionieren.

Vorgabe

Federrate	
Gewicht Fahrer: 55 ... 65 kg	39 N/mm
Gewicht Fahrer: 65 ... 75 kg	42 N/mm
Gewicht Fahrer: 75 ... 85 kg	45 N/mm
Gewicht Fahrer: 85 ... 95 kg	48 N/mm
Gewicht Fahrer: 95 ... 105 kg	51 N/mm

- Scheibe **4** montieren.
- Federteller **5** montieren.

Alternativ 1

- Feder durch Drehen des Einstellrings auf das vorgegebene Maß spannen.

Vorgabe

Federvorspannung	
125 SX, 450 SX-F, TC 125, FC 450, MC 125 2024, MC 450F 2024	8 mm
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024	7 mm
250/350 SX-F, FC 250/350, MC 250F/350F 2024	10 mm

Hakenschlüssel (90129051000) (📖 S. 22)

Alternativ 2



Warnung

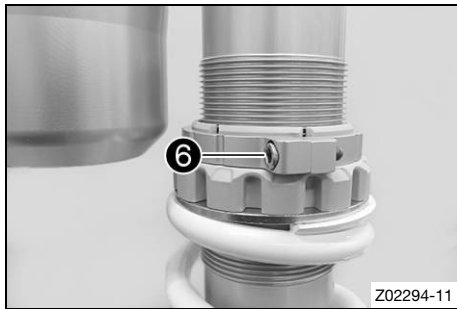
Unfallgefahr Änderungen der Fahrwerkseinstellung können das Fahrverhalten stark verändern.

Extreme Änderungen der Fahrwerkseinstellung können das Fahrverhalten wesentlich verschlechtern und Bauteile überlasten.

- Nehmen Sie Einstellungen nur innerhalb des empfohlenen Bereiches vor.
- Fahren Sie nach Änderungen zuerst langsam, um das Fahrverhalten abzuschätzen.

- Feder durch Drehen des Einstellrings auf das beim Ausbau ermittelte Maß spannen.

Hakenschlüssel (90129051000) (📖 S. 22)

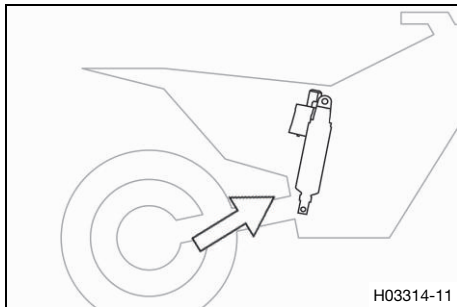


- Schraube ⑥ festziehen.

Vorgabe

Schraube Einstellring Federbein	M5	5 Nm
------------------------------------	----	------

4.10 Federbein einbauen



- Federbein laut Bedienungsanleitung einbauen.

5.1 Bladder Kit

Bladder Kit	XACT LDS
-------------	----------

Stoßdämpferöl (SAE 2,5) (50180751S1)

Norm / Klassifizierung

- SAE (📖 S. 25) (SAE 2,5)

Vorgabe

- Verwenden Sie nur Öle, welche den angegebenen Normen entsprechen (siehe Angaben auf dem Behälter) und die entsprechenden Eigenschaften besitzen.

Schmierstoff (T159)

Empfohlener Lieferant

Bel-Ray®

- MC-11®

Schmierstoff (T158)

Empfohlener Lieferant

Lubcon®

- Turmogrease® PP 300

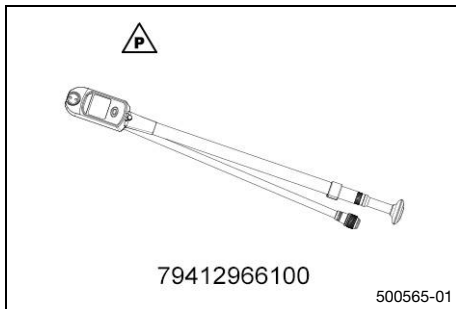
Spezialfett (00062010053)

Empfohlener Lieferant

Klüber Lubrication®

- KLÜBERFOOD NH1 34-401

Gabelluftpumpe

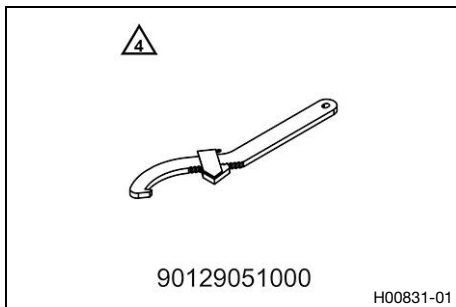


Art.-Nr.: 79412966100

Merkmal

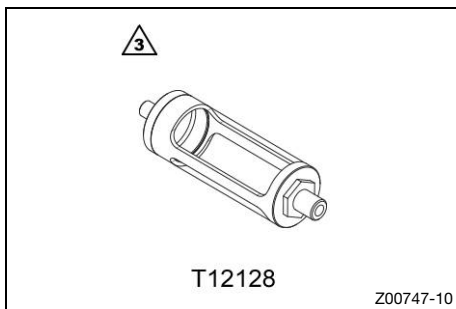
maximaler Druck	20 bar
Anzeige	digitales Manometer
Ventilanschluss	Schraderventil
Einheiten	bar, psi und kg/cm ²
Material	Aluminium Rohr

Hakenschlüssel



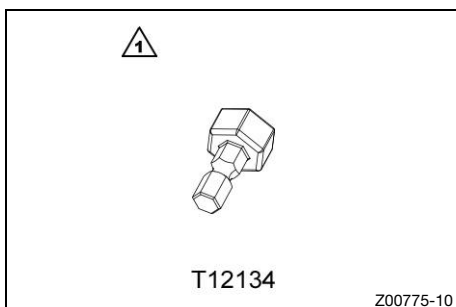
Art.-Nr.: 90129051000

Befülladapter



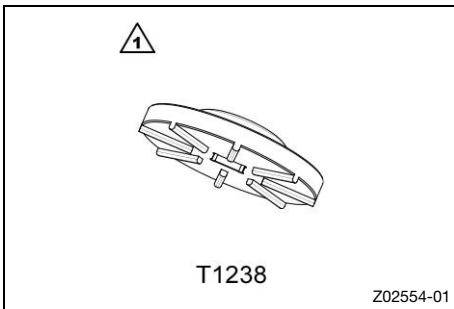
Art.-Nr.: T12128

Ventilkappenwerkzeug



Art.-Nr.: T12134

Adapter Reservoir

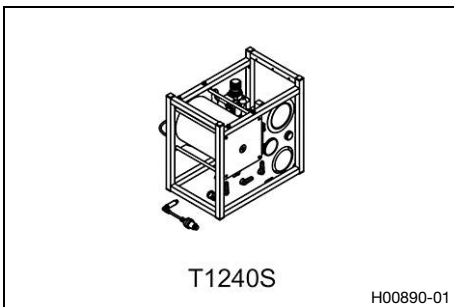


Art.-Nr.: T1238

Merkmal

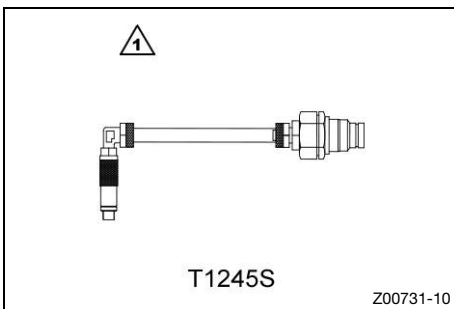
Antrieb	1/2 in
Durchmesser Adapter	74 mm

Vakuumpumpe



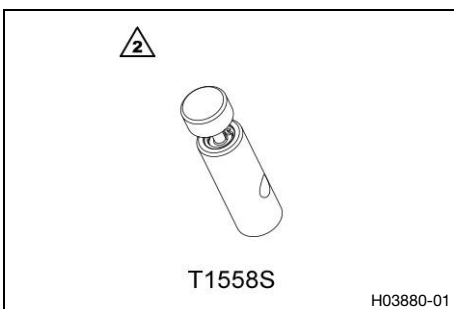
Art.-Nr.: T1240S

Befülladapter



Art.-Nr.: T1245S

Befülladapter



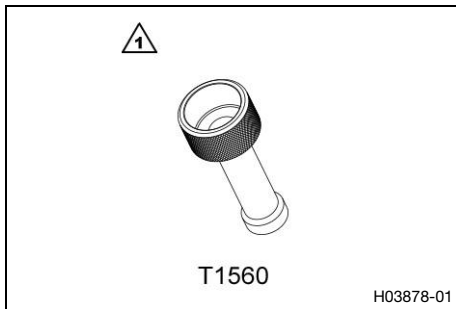
Art.-Nr.: T1558S

Merkmal

Durchmesser	18 mm
-------------	-------

Abzieher

Art.-Nr.: T1560

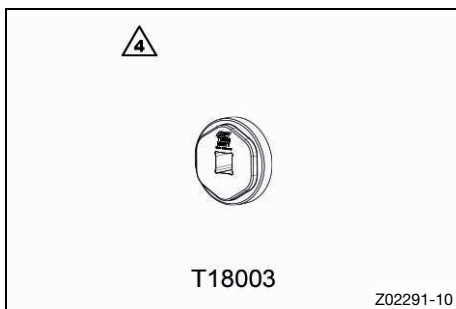


Montagewerkzeug

Art.-Nr.: T18003

Merkmal

Antrieb	1/2 in
Durchmesser schmal	30 mm
Durchmesser breit	45 mm



SAE

Die SAE-Viskositätsklassen wurden von der Society of Automotive Engineers festgelegt und dienen der Einteilung der Öle nach ihrer Viskosität. Die Viskosität beschreibt nur eine Eigenschaft eines Öls und enthält keinerlei Aussage zur Qualität.

10 ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS

Art.-Nr.	Artikelnummer
bzw.	beziehungsweise
ca.	zirka
etc.	et cetera
evtl.	eventuell
ggf.	gegebenenfalls
Nr.	Nummer
u. a.	unter anderem
u. Ä.	und Ähnliches
usw.	und so weiter
vgl.	vergleiche
z. B.	zum Beispiel

A	
Abbildungen	5
Arbeitsregeln	4
B	
Betriebsmittel	5
Bladder Kit	
einbauen	8
E	
Ersatzteile	5
F	
Federbein	
ausbauen	6
Bladder Kit einbauen	8
einbauen	18
Feder ausbauen	6
Feder einbauen	16
Reservoir ausbauen	8
Stoßdämpfer entlüften und füllen	12
Stoßdämpfer mit Stickstoff füllen	16
Stoßdämpfer zerlegen	7
Stoßdämpfer zusammenbauen	9
G	
Gewährleistung	5
H	
Herstellergarantie	5
Hilfsstoffe	5
K	
Korrektur Einbau	4
T	
Technische Daten	
Bladder Kit	19
Z	
Zubehör	5



53000290de

21.03.2022