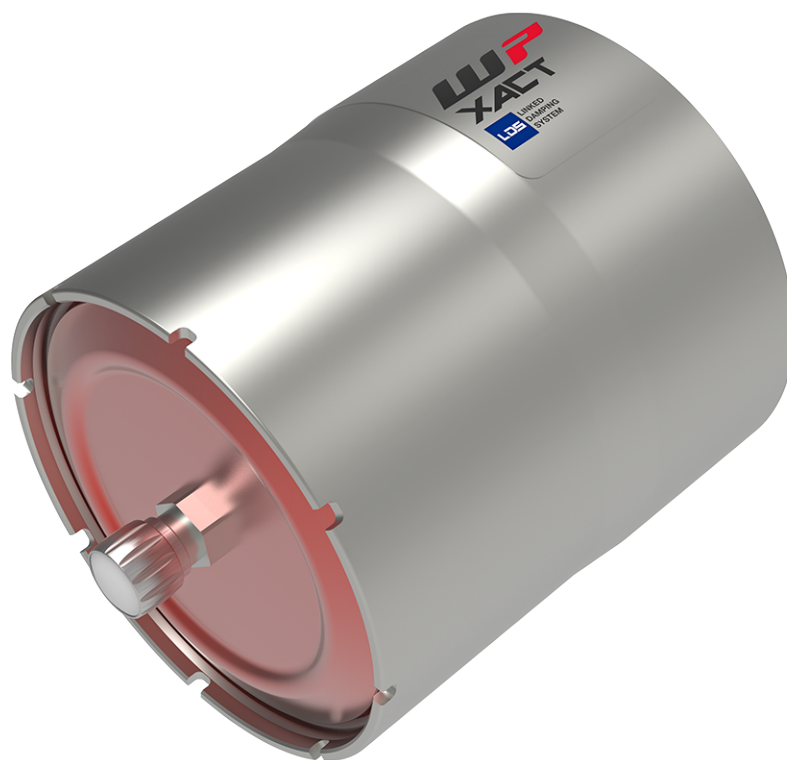


MANUAL DE MONTAJE

Bladder Kit OEM Link

N.º de art. 53000290es



Lea este manual de montaje atenta y completamente antes de empezar a trabajar.

Este manual de montaje se ha redactado teniendo en cuenta la versión más reciente de esta serie de vehículos. No obstante, nos reservamos el derecho a introducir modificaciones, dentro del marco del desarrollo técnico, sin corregir al mismo tiempo este manual de montaje.

Hemos renunciado a una descripción de las tareas y los procedimientos de tipo general usuales en un taller. Tampoco se incluyen las normas de seguridad vigentes para el trabajo ordinario en el taller. Se parte de la base de que un mecánico que haya finalizado su formación profesional específica se encarga de las tareas descritas.

Todas las indicaciones de este manual se publican sin compromiso. En especial, WP Suspension GmbH se reserva el derecho a introducir, sin previo anuncio y sin dar a conocer los motivos, cambios en los datos técnicos, los precios, los colores, las formas, el diseño, el equipamiento y el material de los vehículos, así como en las prestaciones de servicio; también se reserva el derecho a adaptar sus vehículos a las condiciones locales en determinados mercados y a finalizar la producción de un modelo determinado sin anuncio previo. WP Suspension no asume responsabilidad alguna en relación con las dificultades en la disponibilidad de los vehículos, las diferencias entre las imágenes o descripciones y el vehículo concreto, ni los errores u omisiones en esta publicación. Los modelos reproducidos cuentan en parte con equipamientos especiales que no forman parte del volumen de suministro de serie.

© 2022 WP Suspension GmbH, Mattighofen Austria

Todos los derechos reservados

Queda prohibida la reimpresión total o parcial y la reproducción de cualquier tipo sin la autorización por escrito del propietario intelectual.

WP Suspension GmbH
Stallhofnerstraße 3
5230 Mattighofen, Austria

Este documento es válido para los siguientes modelos:

Bladder Kit OEM Link (ZF10011)



TABLA DE CONTENIDOS

1	SÍMBOLOS Y TIPOGRAFÍA UTILIZADA.....	3
1.1	Símbolos utilizados.....	3
1.2	Formatos utilizados.....	3
2	INDICACIONES DE SEGURIDAD.....	4
2.1	Montaje correcto.....	4
2.2	Manual de montaje.....	4
2.3	Indicaciones de seguridad.....	4
2.4	Símbolos y grados de peligrosidad.....	4
2.5	Normas de trabajo.....	4
3	INDICACIONES IMPORTANTES.....	5
3.1	Garantía del fabricante, garantía legal.....	5
3.2	Agentes de servicio, medios auxiliares.....	5
3.3	Recambios, accesorios.....	5
3.4	Imágenes.....	5
4	TAREAS.....	6
4.1	Desmontar el amortiguador.....	6
4.2	Desmontar el muelle.....	6
4.3	Desarmar el amortiguador.....	7
4.4	Desmontar el depósito.....	8
4.5	Montar el kit de vejiga.....	8
4.6	Ensamblar el amortiguador.....	9
4.7	Sangrar y llenar el amortiguador.....	13
4.8	Llenar el amortiguador de nitrógeno.....	17
4.9	Montar el muelle.....	17
4.10	Montar el amortiguador.....	19
5	DATOS TÉCNICOS.....	20
5.1	Kit de vejiga.....	20
6	AGENTES DE SERVICIO.....	21
7	AGENTES AUXILIARES.....	22
8	HERRAMIENTAS ESPECIALES.....	23
9	NORMAS.....	26
10	ÍNDICE DE ABREVIATURAS.....	27
	ÍNDICES.....	28

1.1 Símbolos utilizados

A continuación se explica el significado de determinados símbolos.



Identifica una reacción esperada (p. ej. de un paso de trabajo o de una función).



Identifica una reacción inesperada (p. ej. de un paso de trabajo o de una función).



Identifica una referencia cruzada (más información en la página indicada).



Indica una indicación con información o consejos adicionales.



Indica el resultado de un punto de comprobación.



Identifica el fin de una actividad incluidos los posibles trabajos posteriores.

1.2 Formatos utilizados

A continuación se explica el formato de las páginas.

Nombre propio	Identifica un nombre propio.
Nombre®	Identifica un nombre protegido.
Marca™	Identifica una marca comercial.
<u>Conceptos subrayados</u>	Remitirse a los datos técnicos del vehículo o a la terminología marcada que se explica en la relación de terminología.

2 INDICACIONES DE SEGURIDAD

2.1 Montaje correcto

Un montaje correcto de forma análoga a los componentes originales y según las instrucciones del fabricante del vehículo es imprescindible para poder garantizar un máximo de seguridad y funcionalidad.

Por este motivo se recomienda encargar el montaje del componente del tren de rodaje a un WP Authorized Center.

2.2 Manual de montaje

Lea atenta y completamente este manual de montaje antes de comenzar a trabajar. Esta publicación contiene mucha información y consejos que le facilitarán el montaje de los componentes del vehículo.

Se presupone que dispone de las herramientas especiales WP correspondientes y del equipamiento de taller y trabajo necesario.

2.3 Indicaciones de seguridad

Para que el producto descrito se utilice de manera segura deben respetarse algunas indicaciones de seguridad. Por consiguiente, lea con atención estas instrucciones, así como todas las demás que se incluyen en el volumen de suministro. Las indicaciones de seguridad están resaltadas en el texto y tienen enlaces con los puntos relevantes.

Información

En determinadas posiciones bien visibles del producto descrito se han colocado diversos adhesivos de aviso o advertencia. No quite los adhesivos de aviso o advertencia. Si faltan los adhesivos, es posible que usted o bien otras personas no detecten los peligros y puedan sufrir lesiones.

2.4 Símbolos y grados de peligrosidad



Advertencia

Aviso sobre un peligro que conduce probablemente a lesiones graves o incluso la muerte si no se toman las precauciones necesarias.

2.5 Normas de trabajo

Algunos trabajos requieren el uso de herramientas especiales. Pese a que no forman parte integrante del componente del tren de rodaje, dichas herramientas pueden encargarse a través del número de pedido indicado entre paréntesis.

Durante el ensamblaje, las piezas no reutilizables (como juntas, anillos de hermetizado o juntas tóricas) deben sustituirse por piezas nuevas.

Algunos tornillos requieren que se utilice un medio de fijación (p. ej., **Loctite**[®]). Respetar las indicaciones de empleo específicas del fabricante.

Las piezas que se vayan a reutilizar después del desarmado, deben limpiarse y revisarse para verificar que no estén deterioradas ni desgastadas. Sustituir las piezas deterioradas o desgastadas.

Una vez finalizados los trabajos de reparación o servicio, restablecer la seguridad de funcionamiento del componente del tren de rodaje.

3.1 Garantía del fabricante, garantía legal

Los trabajos prescritos en el programa de servicio deben realizarse únicamente en un WP Authorized Center; de no hacerlo así, se perderán los derechos de garantía. Los daños directos e indirectos derivados de la manipulación o la modificación del componente del tren de rodaje no están cubiertos por la garantía del fabricante.

3.2 Agentes de servicio, medios auxiliares

Deben utilizarse los agentes de servicio y los medios auxiliares conforme a las especificaciones del manual de instrucciones.

3.3 Recambios, accesorios

En aras de su seguridad, utilice únicamente recambios y accesorios homologados o recomendados por WP y encargue su montaje a un WP Authorized Center. WP no responde de los daños resultantes de la utilización de otros productos.

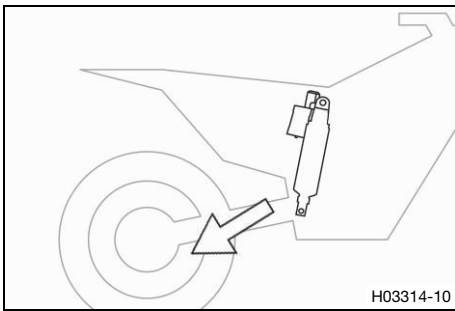
Algunos recambios y accesorios se incluyen entre paréntesis en las descripciones pertinentes. Su WP Authorized Center le asesorará con mucho gusto.

3.4 Imágenes

Algunas de las imágenes que se utilizan en el manual incluyen equipamientos especiales.

A fin de mejorar la representación visual y facilitar la comprensión de las imágenes, es posible que algunas piezas estén desmontadas o no se incluyan en las imágenes. Las descripciones no siempre requieren que se desmonten piezas. Deben observarse las indicaciones contenidas en el texto.

4.1 Desmontar el amortiguador

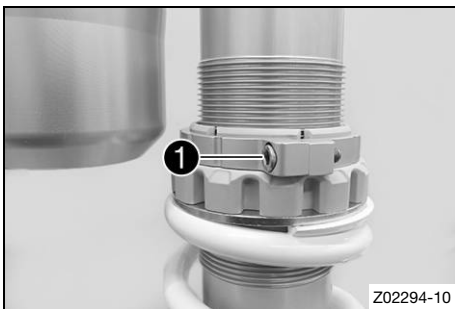


- Desmontar el amortiguador según el manual de instrucciones.

4.2 Desmontar el muelle

Condición

Amortiguador desmontado.



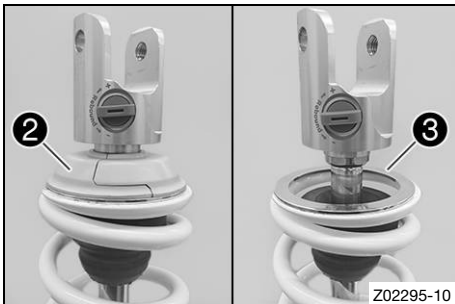
- Sujetar el amortiguador en el tornillo de banco.

Prescripción

Utilizar mordazas de protección.

- Medir y anotar la longitud del muelle en estado pretensado.
- Soltar el tornillo ①.
- Girar el anillo de ajuste hasta que el muelle esté completamente destensado.

Llave para tuercas ranuradas (90129051000) (📖 pág. 23)



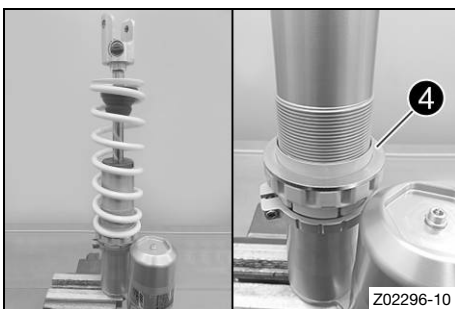
- Retirar el platillo del muelle ②.



Información

El platillo del muelle tiene dos piezas.

- Retirar la arandela ③.



- Retirar el muelle.
- Retirar la arandela ④.

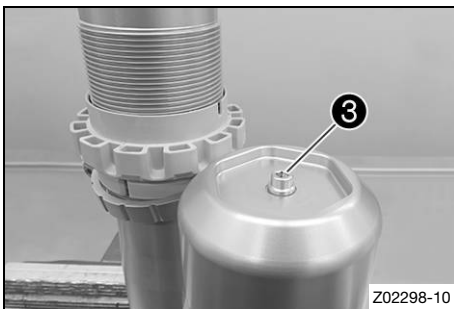
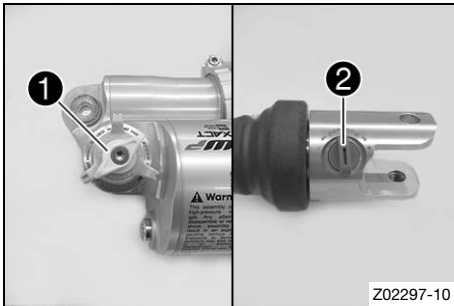
4.3 Desarmar el amortiguador

Trabajo previo

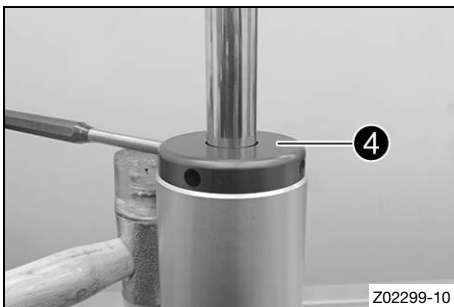
- Desmontar el muelle. (📖 pág. 6)

Trabajo principal

- Anotar el estado actual de la amortiguación de la compresión ❶ y de la extensión ❷.
- Abrir completamente los elementos de ajuste de la amortiguación de la compresión y de la extensión.



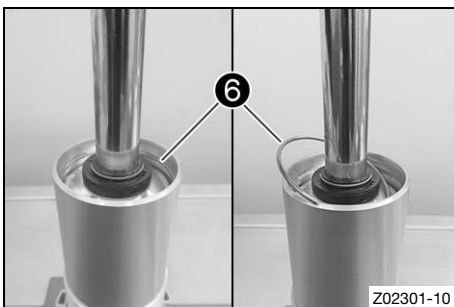
- Abrir lentamente el tornillo ❸.
- ✓ Se alivia la presión del nitrógeno.
- Retirar el tornillo ❸ con la junta tórica.



- Retirar la tapa de cierre ❹.



- Oprimir el soporte del anillo de hermetizado ❺ hacia el interior.

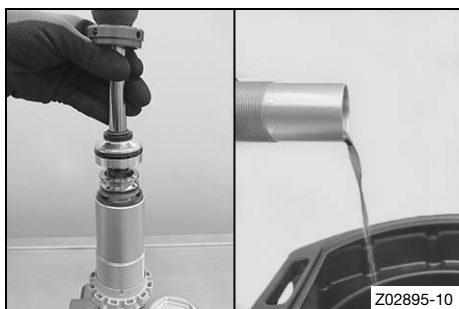


- Retirar el anillo de retención ❻.



Información

Comprobar la superficie interior y no rayarla. En caso necesario, eliminar las rebabas generadas con papel de lijado.



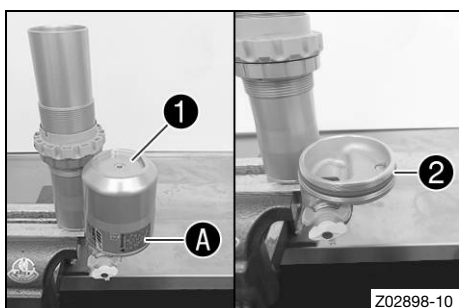
- Extraer el vástago del émbolo.
- Vaciar el aceite.

i Información
Colocar debajo un recipiente colector.

4.4 Desmontar el depósito

Condición

Amortiguador desmontado.



- Calentar el depósito ① en la zona A y retirarlo con la herramienta especial.

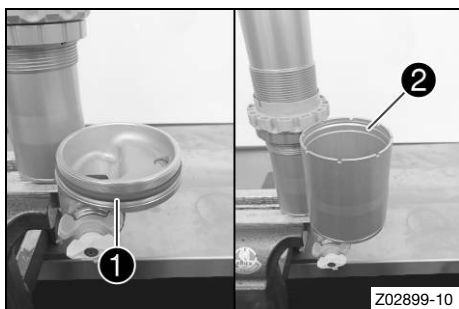
Prescripción

50 °C (122 °F)

Herramienta de montaje (T18003) (pág. 25)

- Retirar la junta tórica ②.

4.5 Montar el kit de vejiga



- Engrasar y montar la junta tórica ①.

Grasa especial (00062010053) (pág. 22)

- Montar el depósito ② utilizando la herramienta especial y apretarlo.

Prescripción

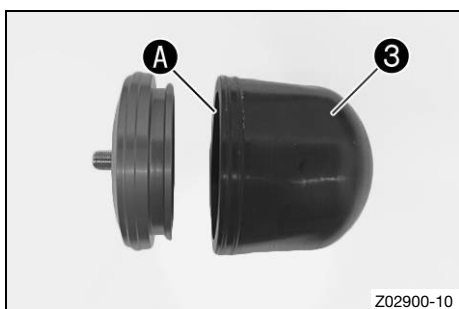
Depósito

M72x1

60 Nm (44,3 lbf ft)

Loctite® 2701™

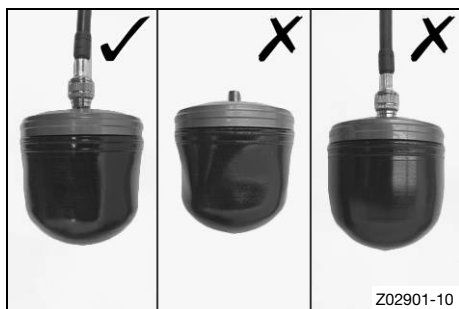
Adaptador de depósito (T1238) (pág. 24)



- Lubricar la vejiga ③ por la zona A.

Lubricante (T159) (pág. 22)

- Montar la vejiga en la tapa de cierre.

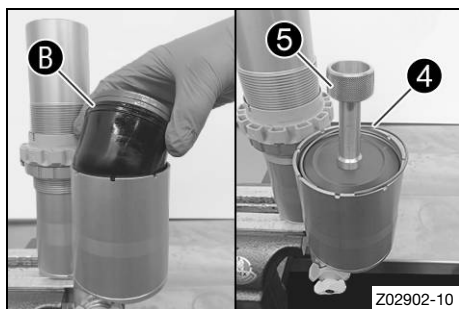


Z02901-10

- Montar la herramienta especial y llenar de aire el kit de la vejiga.

Bomba de aire para la horquilla (79412966100) (📖 pág. 23)

- ✓ La vejiga no presenta abolladuras ni se ha llenado en exceso.



Z02902-10

- Lubricar la vejiga por la zona **B**.

Grasa especial (00062010053) (📖 pág. 22)

- Montar el kit de la vejiga y deslizarlo debajo de la ranura del anillo.

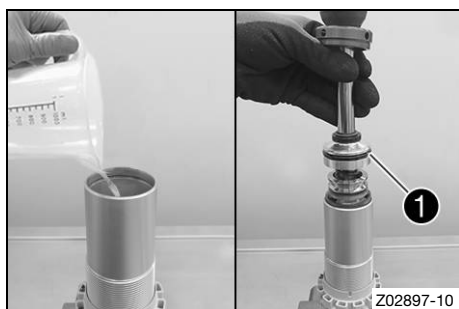
- Montar el anillo de retención **4**.

- ✓ El anillo de retención se enclava de forma claramente audible.

- Montar la herramienta especial **5** y extraer el kit de la vejiga hasta el anillo de retención.

Extractor (T1560) (📖 pág. 25)

4.6 Ensamblar el amortiguador



Z02897-10

- Llenar el tubo del amortiguador aproximadamente hasta la mitad.

Aceite del amortiguador (SAE 2,5) (50180751S1)
(📖 pág. 21)

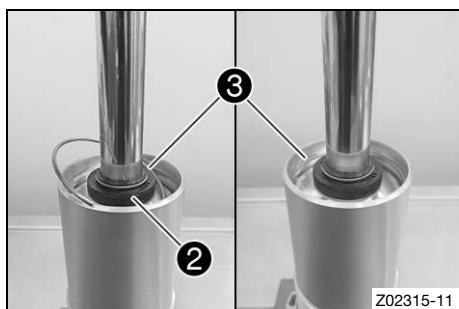
- Lubricar la junta tórica **1** del soporte del anillo de hermetizado.

Lubricante (T158) (📖 pág. 22)

- Montar el vástago del émbolo con cuidado.

- Montar el soporte del anillo de hermetizado **2** y deslizarlo bajo la ranura del anillo.

- Montar el anillo de retención **3**.



Z02315-11



Información

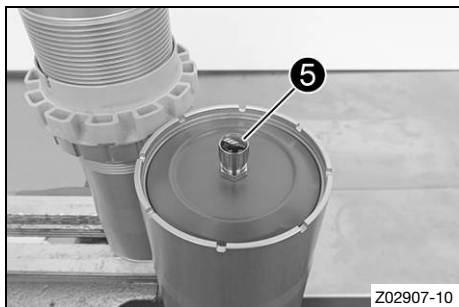
No rayar la superficie interior.

- Extraer el vástago del émbolo para que el soporte del anillo de hermetizado quede apoyado en el anillo de retención.

4 TAREAS



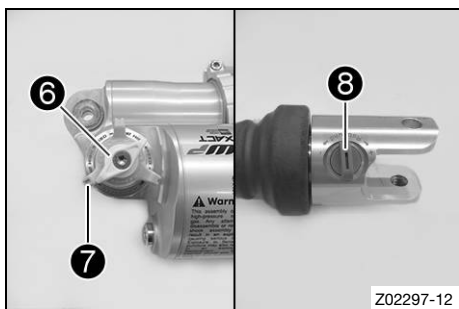
- Montar la tapa de cierre **4** del tubo del amortiguador.
- Sangrar y llenar el amortiguador. (📖 pág. 13)
- Llenar el amortiguador de nitrógeno. (📖 pág. 17)



- Montar el tapón de la válvula **5** con la herramienta especial.
- Prescripción

Tapa de cierre	8V1	0,25 Nm (0,184 lbf ft)
----------------	-----	---------------------------

Herramienta para tapón de válvula (T12134) (📖 pág. 23)



Alternativa 1

- Girar el tornillo de ajuste **6** en sentido horario hasta que se note la última muesca.
- Girar en sentido antihorario el número de muescas correspondiente al tipo de amortiguador.

Prescripción

Amortiguación de la compresión Lowspeed	
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Confort	17 clics
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Estándar	15 clics
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Sport	13 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Confort	18 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Estándar	16 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Sport	14 clics

- Girar el tornillo de ajuste ⑦ en sentido horario hasta el tope.
- A continuación, girar en sentido antihorario el número de vueltas correspondiente al tipo de amortiguador.

Prescripción

Amortiguación de la compresión Highspeed	
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Confort	17 clics
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Estándar	15 clics
125 SX, 250/350/450 SX-F, TC 125, FC 250/350/450, MC 125 2024, MC 250F/350F/450F 2024 Sport	13 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Confort	15 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Estándar	13 clics
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024 Sport	11 clics

- Girar el tornillo de ajuste **8** en sentido horario hasta que se note la última muesca.
- Girar en sentido antihorario el número de muescas correspondiente al tipo de amortiguador.

Prescripción

Amortiguación de la extensión Lowspeed	
Todos los modelos EU Confort	22 clics
Todos los modelos EU Estándar	20 clics
Todos los modelos EU Sport	18 clics
Amortiguación de la extensión Highspeed	
125/250/300 SX, TC 125/250/300, MC 125 2024	15 clics
250/450 SX-F, FC 250/450, MC 250F/450F 2024	10 clics
350 SX-F, FC 350, MC 350F 2024	20 clics

Alternativa 2

**Advertencia**

Peligro de accidente Los cambios en el ajuste del tren de rodaje pueden alterar considerablemente el comportamiento durante la conducción.

Los cambios extremos en el ajuste del tren de rodaje pueden empeorar considerablemente el comportamiento durante la conducción y sobrecargar algunos componentes.

- Realizar ajustes únicamente dentro de los márgenes recomendados.
- Conducir a baja velocidad tras haber realizado ajustes para comprobar el comportamiento durante la conducción.

- Colocar los tornillos de ajuste **6**, **7** y **8** en la posición determinada durante el desmontaje.

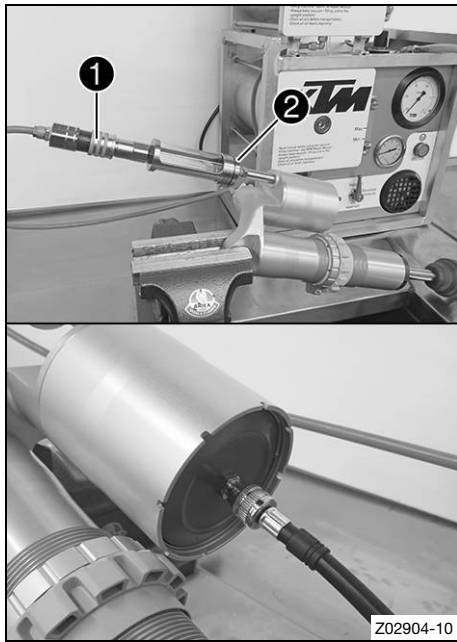


4.7 Sangrar y llenar el amortiguador

**Información**

Antes de trabajar con la bomba de vacío, es obligatorio haber leído el manual de instrucciones de la bomba de vacío adjunto.

Abrir completamente los elementos de ajuste de la amortiguación de la extensión y de la compresión.



- Sujetar el amortiguador como se muestra en la ilustración.

Prescripción

Utilizar mordazas de protección.

i Información

La conexión de llenado debe estar en el punto más alto.

Durante el proceso de llenado, el vástago del émbolo entra y sale. ¡No se debe sostener con las manos!

- Retirar el tornillo de la conexión de llenado.
- Montar el adaptador **1** en el amortiguador.

Prescripción

Apretar solo con la mano, no utilizar herramientas.

Adaptador de llenado (T1245S) (📖 pág. 24)

Adaptador de llenado (T12128) (📖 pág. 23)

- Conectar el adaptador **1** a la conexión **2** de la bomba de vacío.

Bomba de vacío (T1240S) (📖 pág. 24)

- Montar la herramienta especial y llenar de aire el kit de la vejiga.

Prescripción

0,8 bar

Bomba de aire para la horquilla (79412966100) (📖 pág. 23)

- Retirar la herramienta especial.

- Ajustar la palanca de control como se muestra en la ilustración.

- ✓ La palanca de control **External tank 3** está en **Closed**, **Damper 4** en **Vacuum** y **Oil reservoir 5** en **Vacuum**.

- Accionar el interruptor **On/Off 6**.

- ✓ Empieza el proceso de aspiración.

- ✓ El indicador de presión **7** desciende al valor especificado.

< 0 bar

- ✓ El indicador de depresión **8** desciende al valor especificado.

4 mbar

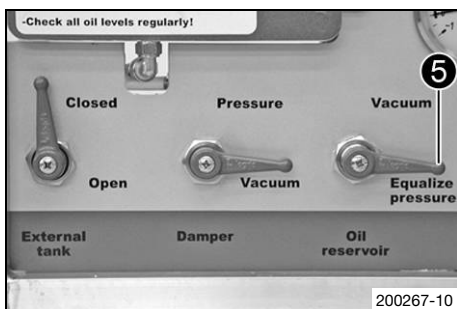
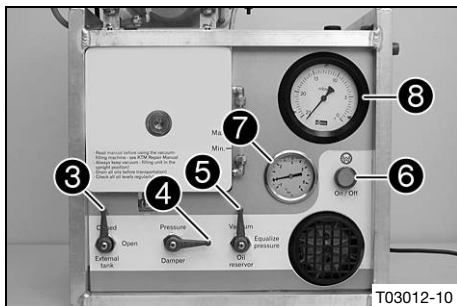
- Cuando el indicador de depresión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Oil reservoir 5** a **Equalize pressure**.

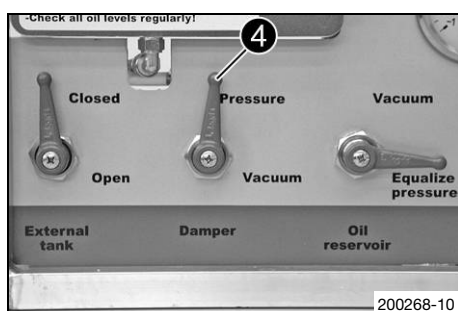
Prescripción

4 mbar

- ✓ El indicador de presión sube al valor especificado.

0 bar





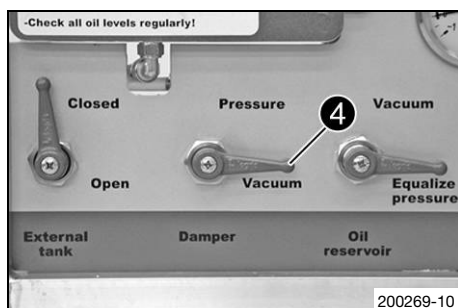
- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Damper 4** a **Pressure**.

Prescripción

0 bar

- ✓ Se bombea aceite al amortiguador.
- ✓ El indicador de presión sube al valor especificado.

3 bar



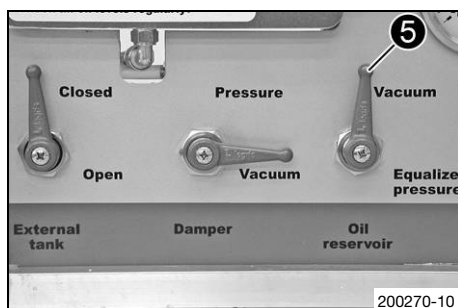
- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Damper 4** a **Vacuum**.

Prescripción

3 bar

- ✓ El indicador de presión desciende al valor especificado.

0 bar



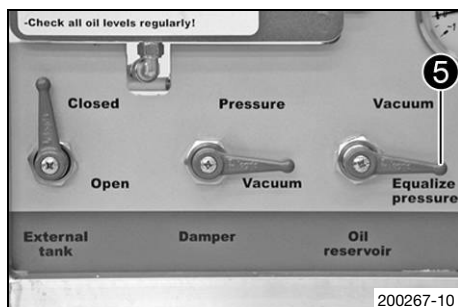
- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Oil reservoir 5** a **Vacuum**.

Prescripción

0 bar

- ✓ El indicador de depresión desciende al valor especificado.

4 mbar



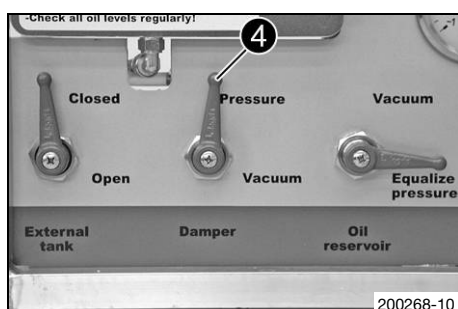
- Cuando el indicador de depresión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Oil reservoir 5** a **Equalize Pressure**.

Prescripción

4 mbar

- ✓ El indicador de presión desciende al valor especificado.

0 bar



- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Damper 4** a **Pressure**.

Prescripción

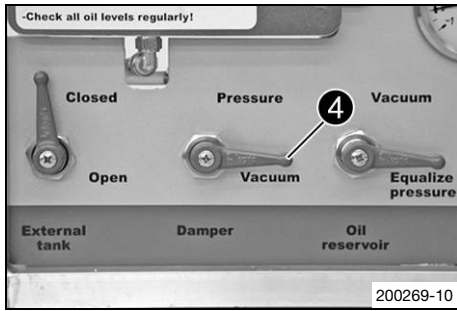
0 bar

- ✓ Se bombea aceite al amortiguador.

- ✓ El indicador de presión sube al valor especificado.

3 bar

4 TAREAS



- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, girar la palanca de control **Damper 4** a **Vacuum**.

Prescripción

3 bar

- ✓ El indicador de presión desciende al valor especificado.

0 bar

- Cuando el indicador de presión haya alcanzado el valor especificado, accionar el interruptor **On/Off**.

Prescripción

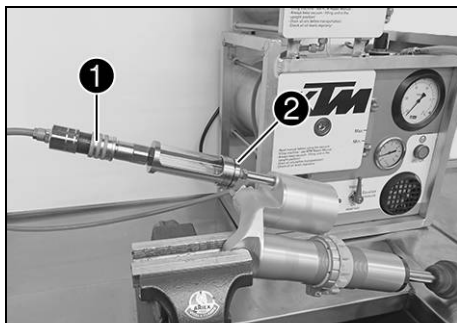
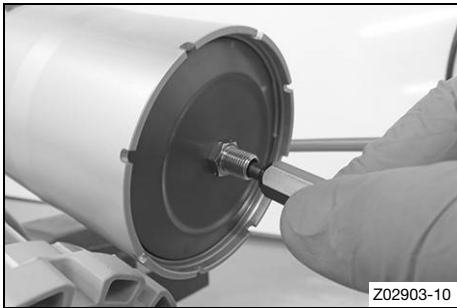
0 bar

- ✓ La bomba de vacío está desconectada.

- Retirar el elemento de la válvula.

- ✓ La presión se expulsa.

- Montar y apretar el elemento de la válvula.



- Retirar el adaptador **1** de la conexión **2** de la bomba de vacío.

i Información

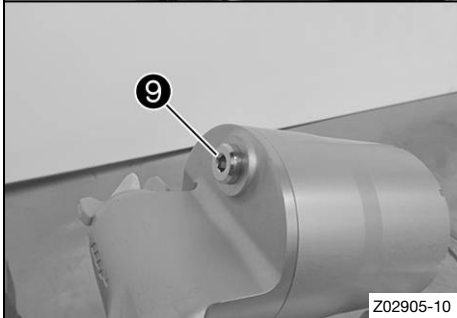
La conexión de llenado debe estar en el punto más alto.

- Retirar el adaptador.

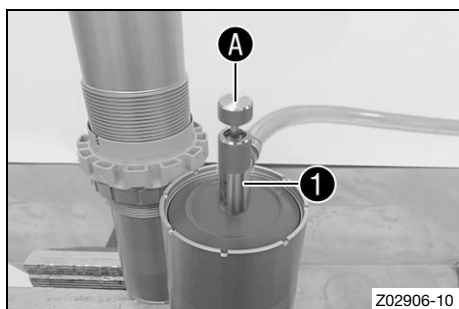
- Montar y apretar el tornillo **9**.

Prescripción

Tornillo de la conexión de llenado	1/8"	14 Nm (10,3 lbf ft)
------------------------------------	------	---------------------



4.8 Llenar el amortiguador de nitrógeno



- Sujetar el amortiguador en el tornillo de banco.

Prescripción

Utilizar mordazas de protección.

- Montar la herramienta especial **1** en la válvula.

Adaptador de llenado (T1558S) (📖 pág. 24)

i Información

El vástago del émbolo está completamente desplegado.

- Conectar la herramienta especial al regulador de presión de la botella de llenado.

Gas para llenado - Nitrógeno

- Ajustar el regulador de presión.

Prescripción

Presión del gas

Todos los modelos EU	8 bar (116 psi)
----------------------	-----------------

- Abrir el grifo de llenado.

- Girar el mango **A** en sentido horario hasta el tope y llenar el amortiguador durante al menos 15 segundos.

Prescripción

Presión del gas

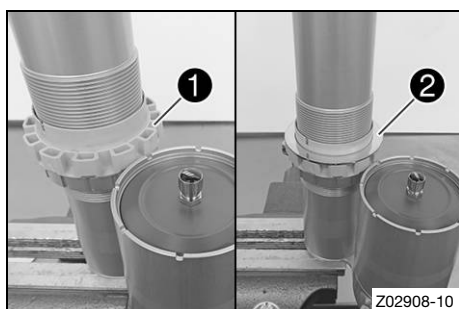
Todos los modelos EU	8 bar (116 psi)
----------------------	-----------------

i Información

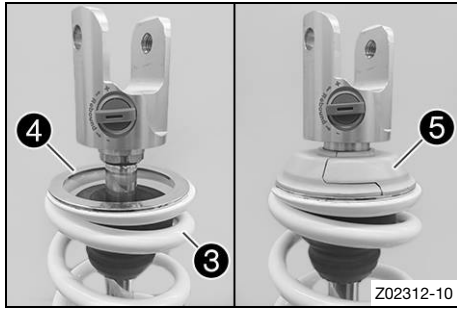
Observar el indicador del regulador de presión. Asegurarse de que el amortiguador esté llenado a la presión especificada.

- Girar el mango en sentido antihorario hasta el tope.
- Cerrar el grifo de llenado y retirar la herramienta especial.

4.9 Montar el muelle



- Asegurarse de que el anillo de ajuste **1** está montado con anillo opresor.
- Montar la arandela **2**.



- Medir la longitud total del muelle destensado.
- Colocar el muelle ③ en su posición.

Prescripción

Característica elástica del muelle	
Peso del conductor: 55 ... 65 kg (121 ... 143 lb.)	39 N/mm (223 lb/in)
Peso del conductor: 65 ... 75 kg (143 ... 165 lb.)	42 N/mm (240 lb/in)
Peso del conductor: 75 ... 85 kg (165 ... 187 lb.)	45 N/mm (257 lb/in)
Peso del conductor: 85 ... 95 kg (187 ... 209 lb.)	48 N/mm (274 lb/in)
Peso del conductor: 95 ... 105 kg (209 ... 231 lb.)	51 N/mm (291 lb/in)

- Montar la arandela ④.
- Montar el platillo del muelle ⑤.

Alternativa 1

- Tensar el muelle girando el anillo de ajuste hasta ajustar la cota prescrita.

Prescripción

Pretensado del muelle	
125 SX, 450 SX-F, TC 125, FC 450, MC 125 2024, MC 450F 2024	8 mm (0,31 in)
250/300 SX, TC 250/300, MC 250 2024	7 mm (0,28 in)
250/350 SX-F, FC 250/350, MC 250F/350F 2024	10 mm (0,39 in)

Llave para tuercas ranuradas (90129051000)
(📖 pág. 23)

Alternativa 2



Advertencia

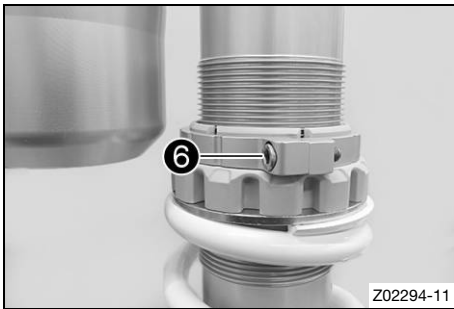
Peligro de accidente Los cambios en el ajuste del tren de rodaje pueden alterar considerablemente el comportamiento durante la conducción.

Los cambios extremos en el ajuste del tren de rodaje pueden empeorar considerablemente el comportamiento durante la conducción y sobrecargar algunos componentes.

- Realizar ajustes únicamente dentro de los márgenes recomendados.
- Conducir a baja velocidad tras haber realizado ajustes para comprobar el comportamiento durante la conducción.

- Tensar el muelle a la cota calculada al realizar el desmontaje girando el anillo de ajuste.

Llave para tuercas ranuradas (90129051000)
(📖 pág. 23)



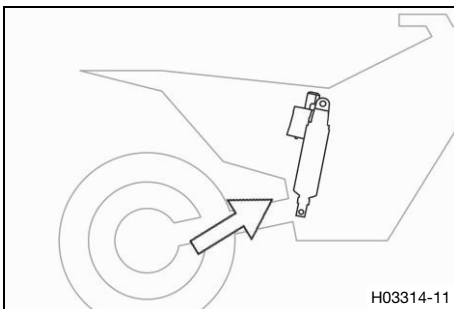
- Apretar el tornillo ⑥.

Prescripción

Tornillo del anillo de ajuste del amortiguador	M5	5 Nm (3,7 lbf ft)
--	----	-------------------



4.10 Montar el amortiguador



- Montar el amortiguador según el manual de instrucciones.



5 DATOS TÉCNICOS

5.1 Kit de vejiga

Kit de vejiga	XACT LDS
---------------	----------

Aceite del amortiguador (SAE 2,5) (50180751S1)**Norma / clasificación**

- SAE (📖 pág. 26) (SAE 2,5)

Prescripción

- Hay que utilizar exclusivamente aceites conformes con la norma indicada (consultar las indicaciones en la etiqueta del recipiente), que posean las propiedades exigidas.

7 AGENTES AUXILIARES

Grasa especial (00062010053)

Proveedor recomendado

Klüber Lubrication®

- KLÜBERFOOD NH1 34-401

Lubricante (T159)

Proveedor recomendado

Bel-Ray®

- MC-11®

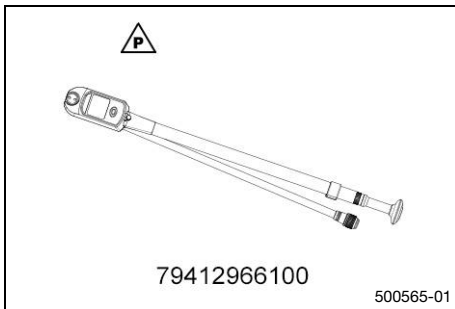
Lubricante (T158)

Proveedor recomendado

Lubcon®

- Turmogrease® PP 300

Bomba de aire para la horquilla

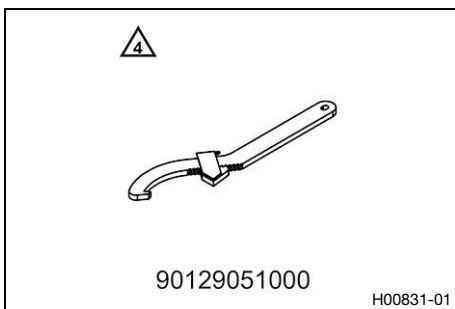


Art. n.º: 79412966100

Característica

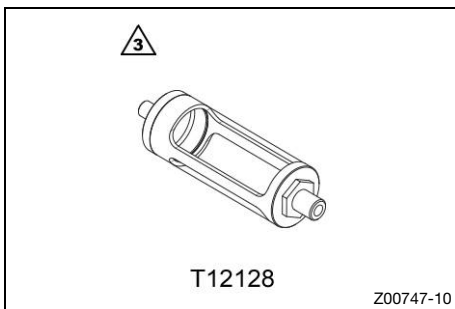
Presión máxima	20 bar (290 psi)
Indicador	Manómetro digital
Conexión de válvula	Válvula Schrader
Unidades	bar, psi y kg/cm ²
Material	Tubo de aluminio

Llave para tuercas ranuradas



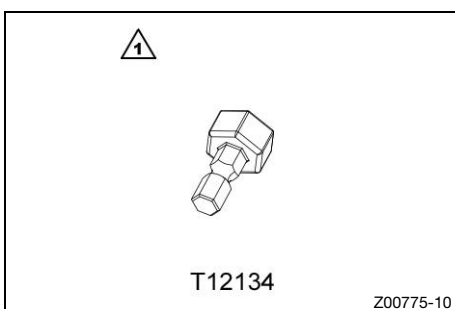
Art. n.º: 90129051000

Adaptador de llenado



Art. n.º: T12128

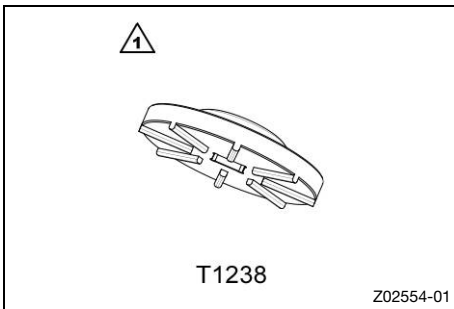
Herramienta para tapón de válvula



Art. n.º: T12134

8 HERRAMIENTAS ESPECIALES

Adaptador de depósito

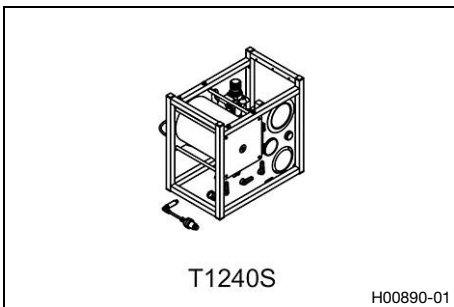


Art. n.º: T1238

Característica

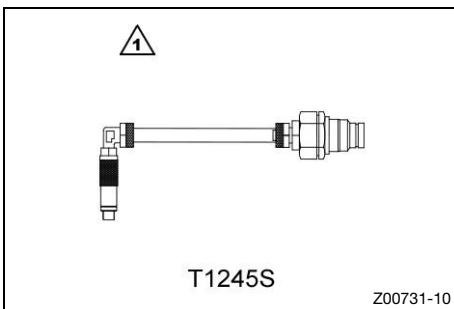
Accionamiento	1/2 in
Diámetro del adaptador	74 mm (2,91 in)

Bomba de vacío



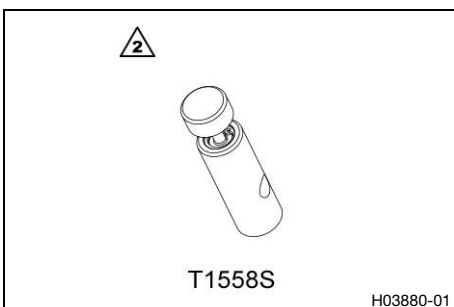
Art. n.º: T1240S

Adaptador de llenado



Art. n.º: T1245S

Adaptador de llenado

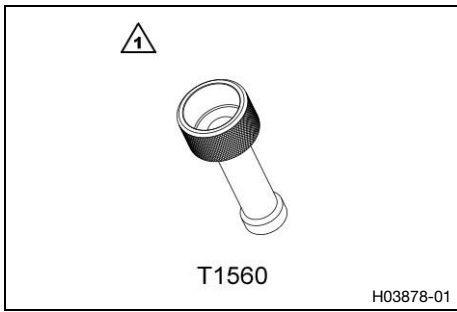


Art. n.º: T1558S

Característica

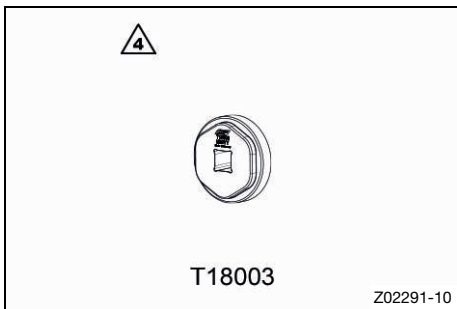
Diámetro	18 mm (0,71 in)
----------	-----------------

Extractor



Art. n.º: T1560

Herramienta de montaje



Art. n.º: T18003

Característica

Accionamiento	1/2 in
Diámetro estrecho	30 mm (1,18 in)
Diámetro ancho	45 mm (1,77 in)

SAE

Las clases de viscosidad SAE fueron definidas por la Society of Automotive Engineers, y se utilizan para clasificar los aceites según su viscosidad. La viscosidad describe solamente una propiedad del aceite, y no es un indicador para su calidad.

aprox.	aproximadamente
ART. N.º	Número de artículo
etc.	etcétera
N.º	Número
p. ej.	por ejemplo
v.	véase

A	
Accesorios	5
Agentes de servicio	5
Amortiguador	
Desarmar el amortiguador	7
Desmontar	6
Desmontar el depósito	8
Desmontar el muelle	6
Ensamblar el amortiguador	9
Llenar el amortiguador de nitrógeno	17
Montar	19
Montar el kit de vejiga	8
Montar el muelle	17
Sangrar y llenar el amortiguador	13
D	
Datos técnicos	
Kit de vejiga	20
G	
Garantía del fabricante	5
Garantía legal	5
I	
Imágenes	5
K	
Kit de vejiga	
Montar	8
M	
Medios auxiliares	5
Montaje correcto	4
N	
Normas de trabajo	4
R	
Recambios	5



53000290es

21.03.2022